



Technologia
kondensatu

QWIK-PURE®

Pierwszy aktywny separator oleju z kondensatu.

Bezpieczny. Czysty. Modułowy.



Uzdatnianie kondensatu
wymyślone na nowo.



Bezpieczny. Czysty. Modułowy.

Jako **pierwszy aktywny separator oleju z kondensatu**, **QWIK-PURE®** otwiera zupełnie nowe możliwości.

Klasyczne separatory oleju z kondensatu oparte na zasadzie separacji grawitacyjnej trudno jest ulepszyć pod względem technologii procesu. Dlatego też, jako eksperci systemów separacji kondensatu z kilkudziesięcioletnim doświadczeniem, zwróciliśmy szczególną uwagę na ludzi, którzy pracują z produktem. Co jest dla nich ważne, jak możemy zapewnić im maksymalną pewność podejmowania decyzji i elastyczność przy jednoczesnym uwzględnieniu wymagań nowoczesnego przemysłu? W rezultacie przedstawiamy **QWIK-PURE®**, pierwszy aktywny separator oleju z kondensatu, dzięki któremu fundamentalnie na nowo zdefiniowaliśmy obróbkę kondensatu i będziemy nasz pomysł wdrażać na całym świecie.



Bezpieczny.



Czysty.



Modułowy.

Bezpieczny: Wyjątkowy proces, funkcjonalność i bezpieczeństwo

Dzięki innowacyjnemu sposobowi działania osiągnięto maksymalne bezpieczeństwo procesowe i funkcjonalne. Zintegrowany system sterowania stale pokazuje pozostałą pojemność i w ten sposób zapewnia możliwość planowania. System prowadzi przez szybką i łatwą wymianę wkładów oraz umożliwia komunikację poprzez lokalną sieć WLAN.

A jeśli dojdzie do awarii zasilania, funkcja fail-safe zapewnia bezpieczne dalsze działanie. W takim przypadku **QWIK-PURE®** zachowuje się jak konwencjonalny separator grawitacyjny oleju z kondensatu.

Niezwykła elastyczność i gotowość na przyszłość

Zintegrowany interfejs Modbus umożliwia integrację z nadrzędnymi systemami monitorowania i sterowania oraz zapewnia dodatkowe zabezpieczenie na przyszłość dzięki możliwościom IIOT.

Czysty: Ergonomiczna obsługa chroni operatorów

Wchłonięte oleje są skutecznie wiązane w hermetycznie zamkniętych wkładach, co chroni użytkowników przed zanieczyszczeniem. Separator umożliwia spełnienie wymogów dotyczących stopnia czystości dla odprowadzanych ścieków zgodnie z obowiązującymi przepisami - niezależnie od typu sprężarki i zastosowanych olejów.

Pełne wkłady mogą być wymieniane w łatwy sposób jako, że ich waga to nie więcej niż 25 kg.

Zintegrowany monitoring pozwala zaoszczędzić zasoby

Zintegrowany monitoring umożliwia optymalne wykorzystanie wkładów: nie dochodzi do marnowania pojemności, a tym samym cennych zasobów. Samo to z nawiązką rekompensuje minimalne zużycie energii.

Modułowy: QWIK-PURE® po prostu rośnie razem z Tobą

Każdy model **QWIK-PURE®** można dostosować do aktualnego zapotrzebowania. Wystarczy go rozbudować lub zredukować w zależności od potrzeb. Daje to pewność podejmowania decyzji i dodatkowe bezpieczeństwo. A ponieważ we wszystkich modelach stosowane są dokładnie te same wkłady, zaopatrzenie i utrzymanie zapasów stają się znacznie łatwiejsze.

Ścieżka kondensatu



Jak to działa QWIK-PURE®

Podczas gdy konwencjonalne separatory oleju z kondensatu działają na zasadzie grawitacji, dzięki której kondensat przesącza się przez medium filtracyjne, w przypadku **QWIK-PURE®** kondensat jest aktywnie włączany przez filtr wstępny i główny za pomocą lekkich przedmuchów sprężonego powietrza. Wkład jest stale wypełniony płynem, więc nie tworzy nieprzepuszczalnych warstw granicznych wysychając. Dzięki temu nie powstają też prawie żadne problematyczne ogniska substancji niebezpiecznych, na kontakt z którymi narażeni są użytkownicy lub personel serwisowy przy konwencjonalnych separatorach.

Zintegrowana kontrola **FRC** wskazuje pozostałą pojemność wkładów, monitoruje system i automatycznie steruje separacją kondensatu. Dzięki temu nawet chwilowo zwiększone ilości kondensatu mogą być bezpiecznie separowane. A w przypadku wystąpienia problemów, niezależnie od tego uruchamiany jest alarm.

W takim przypadku lub jeśli nastąpi awaria zasilania, **QWIK-PURE®** kontynuuje pracę w trybie awaryjnym, zachowując się jak konwencjonalny separator grawitacyjny.



QWIK-PURE® 10/15



QWIK-PURE® 30



QWIK-PURE® 60



QWIK-PURE® 90

Jeden wkład pasuje do wszystkich modeli QWIK-PURE®

Ułatwia to proces zaopatrywania i utrzymywania zapasów oraz pozwala uniknąć błędnych zamówień.

Ergonomicznie zaprojektowany

Opracowując wkłady, myśleliśmy przede wszystkim o użytkownikach; rura wlotowa została zaprojektowana jako poręczny i stabilny uchwyt, dzięki czemu wkład można łatwo transportować i montować. Dzięki kontrolowanemu odprowadzaniu wody, nawet w pełni nasycony wkład waży mniej niż 25 kg.

Czysta wymiana wkładu

W podstawie zintegrowany jest niezawodny zawór zamykający, dzięki czemu przy wymianie wkładu nie grozi nam wyciek kondensatu. Dostarczane w zestawie z nowymi wkładami zaślepki górnych

otworów służą do zamykania zużytych wkładów skutecznie zapobiegając wydostawaniu się kondensatu.

Konsekwentnie higieniczne

Dzięki hermetycznie zamkniętej konstrukcji ani użytkownicy, ani personel serwisowy nie mają kontaktu z zaabsorbowanymi wewnątrz wkładu substancjami. Wszystko, co zostało związane w filtry wstępny i główny, pozostaje we wnętrzu i nie zagraża osobom znajdującym się w pobliżu, ani odprowadzanemu, oczyszczonemu z oleju kondensatowi.



Zrównoważony, wydajny i przyjazny dla użytkownika

Aktywna separacja oznacza oszczędność

Aktywne oddzielanie kondensatu kosztuje nieco sprężonego powietrza i energii elektrycznej. Jednocześnie wkłady są wykorzystywane znacznie bardziej efektywnie i niezawodnie, co pozwala zaoszczędzić surowce, energię i optymalizować koszty. Precyzyjnie zaplanowane wezwania serwisowe oraz proste przechowywanie zapasów to kolejne czynniki oszczędnościowe, które przyczyniają się do atrakcyjnego **całkowitego kosztu posiadania (TCO)**. Brak węgla aktywnego i przemyślane opakowanie są dobre dla środowiska i zmniejszają bilans CO₂.

Bezpieczeństwo w centrum uwagi

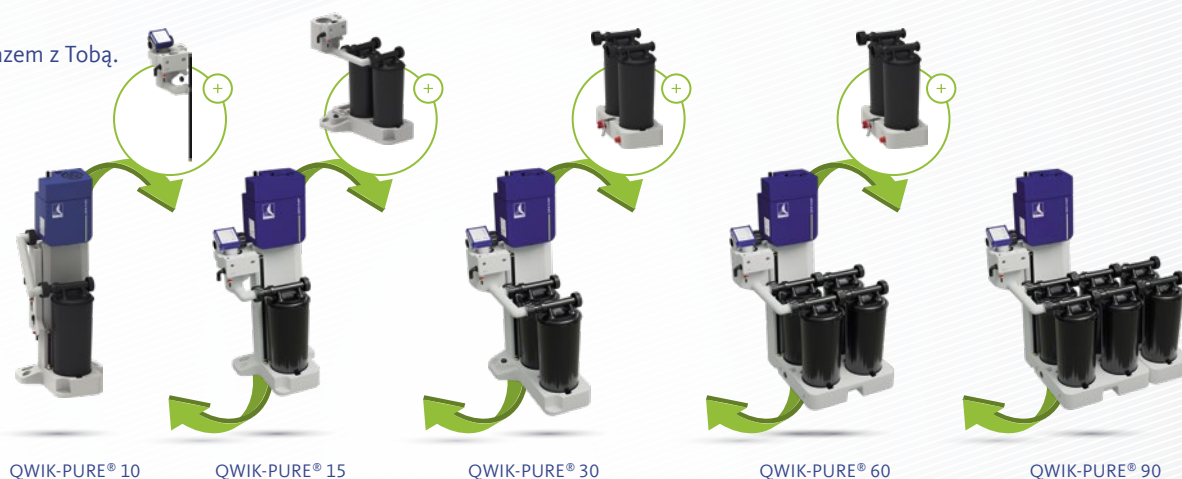
Brak ryzyka kontaktu użytkowników ze szkodliwymi substancjami, ale także ergonomiczna obsługa i łatwa eksploatacja są dla nas szczególnie ważne, ponieważ stanowią elementarne warunki bezproblemowej eksploatacji przez wiele lat. Prosta konstrukcja i unikatowa cecha umożliwiająca zmianę wydajności separatorów wraz ze zmieniającymi się wymaganiami i potrzebami dają zupełnie niespotykaną wcześniej pewność podejmowania decyzji.

Pełna elastyczność dzięki rosnącym modułom

QWIK-PURE® można w kilku krokach dostosować rozbudować lub zmniejszyć dostosowując do aktualnego zapotrzebowania. W ten sposób powstaje niezawodność podejmowania decyzji i dodatkowe rezerwy bezpieczeństwa. Również interwały serwisowe można dostosować do innych prac serwisowych: choćby do serwisu sprężarek.

QWIK-PURE®

po prostu rośnie razem z Tobą.



Zestawy modernizacyjne dla QWIK-PURE®



QWIK-PURE® 10 do 15

Doposażenie w cyfrową jednostkę elektroniczną FRC, jak również zbiornik i komorę pomiarową. Dzięki temu uzyskuje się aktywną separację i zwiększa wydajność do 15 m³/min. W zestawie znajduje się również nowy wkład.



QWIK-PURE® 15 do 30

Drugi wkład podwaja wydajność. Wymaga to powiększonej komory pomiarowej, większej płyty bazowej oraz drugiego wkładu wraz z orurowaniem. Wszystkie elementy jak również 2 nowe wkłady znajdują się w tym pakiecie rozszerzającym. Nowa wydajność wyniesie 30 m³/min.



QWIK-PURE® 30 do 60 lub 60 do 90

Ta dodatkowa jednostka jest po prostu podłączana z boku. Zwiększona wydajność jest wprowadzana do jednostki sterującej, co udostępnia dodatkową moc przerobową. Oprócz płyty podstawowej w tym pakiecie znajdują się 4 lub 6 nowych wkładów. Po podłączeniu nowa wydajność wynosi 60 m³/min lub 90 m³/min.

Na pierwszy rzut oka, zalety QWIK-PURE®



Bezpieczny

Innowacyjna zasada działania wraz z ciągłą kontrolą stanu pracy przez inteligentny, kompatybilny z siecią system sterowania sprawiają, że system jest funkcjonalny i przyszłościowy.



Szybki

Szybka wymiana wkładów i ewentualna diagnostyka usterek zapewniają dużą oszczędność czasu.



Uniwersalny

Jeden rozmiar wkładu dla wszystkich wariantów QWIK-PURE® upraszcza utrzymywanie zapasów i każde wezwanie serwisowe. Nie istnieje ryzyko zamówienia niewłaściwego wkładu.



Certyfikowany

Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej (DIBt) potwierdza zgodność z wszystkimi wymaganiami prawnymi dotyczącymi odprowadzania oczyszczonej wody w ramach ogólnego dopuszczenia do stosowania.



Wydajny

Zastosowany materiał filtracyjny w połączeniu z inteligentnym sterowaniem z czytelnym wskaźnikiem pozostałej pojemności zapewniają niezawodną separację kondensatu i przewidywalną obsługę.



Czysty

Wkład wypełniony wodą redukuje powstawanie ognisk substancji niebezpiecznych i warstw blokujących przepływ kondensatu. Wkład można wymienić w sposób czysty dzięki dolnemu zaworowi zwrotnemu oraz korkom zaślepiającym górny dopływ.



Modułowy

W przypadku zmiany w ilości kondensatu, system można dopasować modułowo. Dobór urządzenia na podstawie wydajności sprężarki i strefy klimatycznej.



Higieniczny

Operatorzy i personel serwisowy nie ryzykują kontaktu z zanieczyszczeniami i substancjami niebezpiecznymi dzięki hermetycznie zamkniętym wkładom.



Ergonomiczny

max.
25 kg

Dzięki kontrolowanemu, aktywnemu drenażowi w pełni nasycone wkłady ważą maksymalnie 25 kg i mogą być obsługiwane i zmieniane w sposób ergonomiczny.



Kompatybilny

Elektroniczne sterowanie posiada system autokontroli oraz różne funkcje serwisowe i może być połączone w sieć z nadrzędnymi sterownikami poprzez złącze MODBUS RS485.



Prosty i bezpieczny Dla dowolnej strefy klimatycznej



Dzięki unikalnemu aktywnemu trybowi pracy **QWIK-PURE®** wydajność sprężarki i mapa klimatyczna są wystarczające do wyboru właściwego modelu separatora oleju z kondensatu. Typ sprężarki czy stosowany olej sprężarkowy nie są już istotne przy wyborze konkretnego modelu.

	QWIK-PURE 10	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
Wydajność sprężarki [m ³ /min]	12,1	18,1	36,3	72,4	108,7
	10,3	15,4	30,9	61,7	92,6
	9,0	13,4	26,9	53,8	80,7

Dane techniczne

	QWIK-PURE 10	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
Tryb pracy	statyczny*	aktywny	aktywny	aktywny	aktywny
Maksymalny przepływ kondensatu	12 l/h	19 l/h	38 l/h	76 l/h	114 l/h
Przyłącze wlotu kondensatu	3 x G1/2", poza 1 x G1", poza Dysza węża				
Przyłącze spustu kondensatu	1 x 23 mm (0.91 in), poza, Dysza węża				
Medium	Kondensat sprężarki, oleisty				
Maksymalne stężenie oleju na odpływie kondensatu	20mg/l				
Maksymalne ciśnienie robocze na wlocie kondensatu	16 bar(g)				
Minimalna / maksymalna temperatura robocza, Płyny i środowisko	+5 ... +50 °C				
Wilgotność względna otoczenia	≤10 ... 80 %, Bez kondensacji				
Waga	21 Kg	24 Kg	31 Kg	45 Kg	60 Kg
Wymagana ilość wkładów	1	1	2	4	6

* **QWIK-PURE® 10** jest statycznym modelem podstawowym. Możliwa jest rozbudowa do aktywnego separatora olejowo-wodnego.

Dane techniczne jednostki sterującej FRC	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
Minimalne / maksymalne ciśnienie robocze, sprężone powietrze	3 ... 15 bar(g)			
Klasa czystości, sprężone powietrze	2:4:2			
Przyłącze, sprężone powietrze	8 mm (0.31 in), poza, Dysza węża			
Napięcie robocze	90 ... 264 VAC / 24 VDC			
Zakres częstotliwości	50 ... 60 Hz			
Pobór mocy	10 VA			
Klasa ochrony	IP54			

Czy mają Państwo pytania dotyczące odprowadzania lub uzdatniania kondensatu?

Jako eksperci w dziedzinie uzdatniania sprężonego powietrza z wieloletnim doświadczeniem, w **BEKO TECHNOLOGIES** znamy się także na gospodarce kondensatem. Rozumiemy wzajemne powiązania i interakcje pomiędzy poszczególnymi komponentami systemów, co umożliwia nam na optymalne doradztwo techniczne. Zawsze mamy dla Ciebie odpowiednie produkty, takie jak spusty kondensatu **BEKOMAT**® w wielu wariantach i rozmiarach, także w dedykowanych wersjach specjalnych.

W dziedzinie uzdatniania kondensatu sprężarkowego wyznaczaliśmy standardy już 40 lat temu, wprowadzając pierwsze generacje separatorów **ÖWAMAT**®.

Teraz robimy to ponownie z pierwszym aktywnym separatorem oleju z kondensatu **QWIK-PURE**®. Asortyment poszerzają statyczne separatory **ÖWAMAT**® 10 i 11 oraz podstawowy **QWIK-PURE**® 10 z możliwością późniejszej rozbudowy.

Dla systemów generujących emulsją oferujemy **BEKOSPLIT**®, wydajne i sprawdzone na całym świecie urządzenie do rozdzielania emulsji.

Czekamy na kontakt z Państwem i możliwość przedstawienia optymalnego rozwiązania dla Państwa systemu sprężonego powietrza.

To właśnie **BEKO TECHNOLOGIES**:

- > Założona w Roku 1982 w Niemczech przez Bertolda Kocha
- > Niezależna, będąca w posiadaniu jednej rodziny
- > Siedziba firmy w Neuss, Niemcy
- > Zakłady produkcyjne w Niemczech, USA, Indiach i Chinach
- > Światowa sieć dystrybucji ukierunkowana na klienta
- > Zachowująca najwyższe standardy jakości
- > Certyfikowana zgodnie z EN ISO 9001:2015

BEKO TECHNOLOGIES Sp. z o.o.

Pańska 73 | 00-834 WARSZAWA

Tel +48 22 314 75 40

info.pl@beko-technologies.pl

www.beko-technologies.pl

